

AKI-EXOS™ - GM-F H1 I R /12,5

La lastra AKI-EXOS™ è una lastra speciale ad alte prestazioni, composta da una base di gesso additivato e fibrorinforzata in classe di reazione al fuoco A1 secondo la normativa EN13501. La lastra non contiene alcun materiale dannoso per la salute e per l'ambiente. L'impiego delle lastre è consigliato per ambienti umidi, uso esterno (pareti, pilastri, contropareti e controsoffitti) e come supporto per isolamento a cappotto degli edifici.

// The AKI-EXOS™ board is a special high-performance board made from a fibre-reinforced additivated gypsum based on fire reaction class A1 according to EN13501 Regulation. The board does not contain any material harmful to health or environment. The board is recommended for use in wet rooms, outdoor use (walls, pillars, counter walls and false ceilings) and as a substrate for building insulation.

COMPOSIZIONE // COMPOSITION

La lastra è composta da un anima in gesso additivato e un rivestimento superficiale in fibre di vetro, su entrambe le facce.

// The sheet is composed with a additive gypsum core and it is covered in both faces with glass fibers.

AVVERTENZE // WARNINGS

L'utilizzo e il montaggio del prodotto è esclusivamente riservato a personale esperto.

Il prodotto è monouso, pertanto le caratteristiche di durata, stabilità e tenuta sono garantite per una singola applicazione e in nessun caso può essere riutilizzato in altre applicazioni.

L'impiego delle lastre è consigliato per ambienti umidi, uso esterno (pareti, pilastri, contropareti e controsoffitti), supporto per isolamento a cappotto degli edifici.

Installare le lastre con il lato marcato a vista.

// Use and assembly of the product are reserved to experienced staff.

The product is for single use only. Resistance and stability of the product are guaranteed for a single application and it can not be used for other applications.

The use of these sheets is recommended in humid environments, external use (walls, pillars, covering and ceilings), support for external thermal insulation of buildings.

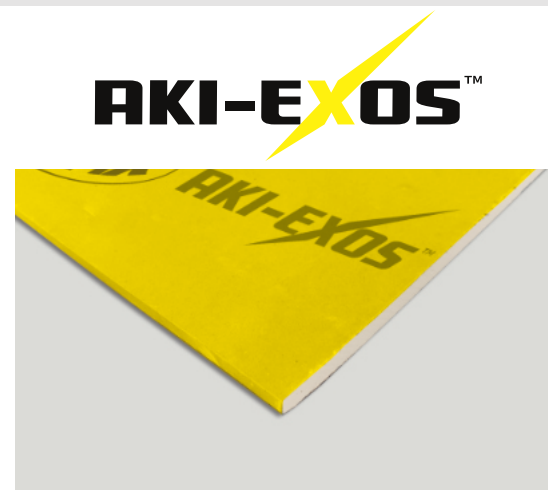
Install the sheets with the marked side visible.

CARATTERISTICHE DEL PRODOTTO // PRODUCT'S CHARACTERISTICS

CODICE // Code	LARGHEZZA //Width [mm]	LUNGHEZZA // Length [mm]	SPESSORE // Thickness [mm]	PESO SPECIFICO //Specific Weight [kg/m ²]	BANCALE //Pallet [Lastre //slabs]
EXOS12.5	1200	2000	12,5	11	60



Prodotto conforme ai valori CAM e testato "Emissions dans l'air intérieur"
Product compliant with CAM values and tested "Emissions in the air intérieur"



DATI TECNICI // TECHNICAL DATA

REQUISITI GENERALI // General Requirements	UNITA' // Units	VALORE // Value
CLASSIFICAZIONE LASTRA - Sheet classification	—	GM FH1 IR/12,5
PESO - Weight	[kg/m ²]	11
DENSITÀ - Density	[kg/m ³]	~ 880
RESISTENZA A FLESSIONE LONGITUDINALE - Longitudinal flexural strength	[N]	≥ 725
RESISTENZA A FLESSIONE TRASVERSALE - Transversal flexural strength	[N]	≥ 300
TIPO DI BORDO - Edge type	—	Assottigliamento nei lati da 2.000 mm - dritto nei lati da 1.200 mm // Thinning in the sides from 2000 mm - straight in the sides from 1,200 mm
CONDUTTIVITÀ TERMICA - Thermal conductivity	[W / mk]	0,201
REAZIONE AL FUOCO - Reaction to fire	[Euroclass]	A1
ASSORBIMENTO ALL'ACQUA TOTALE - Total water absorption	[%]	≤ 3,3
DUREZZA SUPERFICIALE D'IMPATTO - Impact mark diameter	[Ø mm]	≤ 15,5
SOSTANZE PERICOLOSE - Hazardous substances	—	Assenti - Absent
FATTORE DI RESISTENZA AL VAPORE - Vapour resistance factor	[μ]	10,7
RESISTENZA TERMICA - Thermal resistance	[m ² K/W]	0,062
RESISTENZA A TAGLIO - Shear strenght	[N]	452



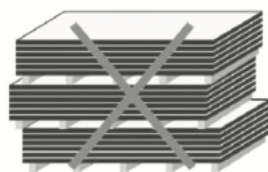
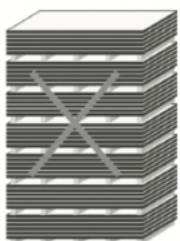
Prodotto conforme alla norma armonizzata EN 15283-1
- Product compliant with the harmonized standard EN 1528-1

MOVIMENTO E STOCCAGGIO // MOVEMENT AND STORAGE

Le lastre AKI-EXOS™ devono essere conservate in un luogo asciutto e in modo tale da non entrare in contatto diretto con il suolo. Si consiglia di posizionare adeguati spessori tra i bancali ogni 50 cm per evitare il danneggiamento delle lastre AKI-EXOS™. Trasportare sempre le lastre in verticale. Durante la movimentazione fare attenzione a non danneggiare gli spigoli. Per il taglio si consiglia di incidere la lastra con un cutter tagliando la parte superficiale, piegare poi la lastra fino a spezzarla ed infine tagliare la parte superficiale opposta.

// AKI-EXOS™ sheets must be stored in dry place and in such a way as not to come into direct contact with the ground. It is advisable to place adequate thickness between the pallets every 50 cm to avoid damage to the AKI-EXOS™ slabs. Always transport the plates vertically. During handling, be careful not to damage the edges.

For cutting it is advisable to engrave the slab with a cutter, cut the surface part, then bend the slab until it breaks and finally cut the opposite surface part.



CONDIZIONI AMBIENTALI // ENVIRONMENTAL CONDITIONS

La temperatura non dovrà essere inferiore ai 5°C. Durante le operazioni di stuccatura e rasatura la temperatura dovrà essere compresa tra i 5° ed i 40°C con umidità relativa inferiore all'80% per tutta la durata delle operazioni e per le 48 ore successive. Prima del montaggio le lastre dovranno essere asciutte. Evitare di installare lastre bagnate.

// The temperature must not be below 5°C. During the grouting and smoothing operations, the temperature must be between 5°C and 40°C with relative humidity below 80% for the entire duration of the operations and for the following 48 hours. Before the mounting of the sheets must be dry. Avoid installing wet plates.

ORDITURE DI SOSTEGNO // SUPPORT STRUCTURES

Tutti i profili da parete, controparete e controsoffitto, devono essere realizzati secondo la norma UNI EN 14195 in acciaio laminato a freddo rivestito a caldo con lega di alluminio e zinco o zinco e magnesio in conformità alla norma UNI EN 10346. I profili dovranno avere uno spessore minimo di 0,6 mm e dovranno essere posizionati in base ai manuali tecnici forniti da Akifix® a seconda del tipo di applicazione; la struttura dovrà essere dimensionata in base alle esigenze statiche dell'intervento ed alla spinta del vento.

Tra montanti contigui lasciare un gap di 5 mm. Su applicazioni particolari, ad esempio su orditura doppia, ove necessario, posare i profili ad omega angolati di 10° rispetto al piano orizzontale per permettere una corretta areazione attraverso il pacchetto. Tutti gli elementi di fissaggio, gli accessori e le minuterie, dovranno essere resistenti agli ambienti esterni; ovvero in acciaio inox o con trattamento che garantisca una resistenza alla nebbia salina (salt spray test) di 1.000 ore. Utilizzare esclusivamente accessoristica Akifix®.

// All wall, counterwall and false ceiling profiles must be made according to the UNI EN 14195 standard in cold rolled steel hot-coated with aluminum and zinc or zinc and magnesium alloy in compliance with the UNI EN 10346 standard. Minimum thickness of 0,6 mm and must be positioned according to the technical manuals provided by Akifix® depending on the type of application; the structure must be sized according to the static need of the intervention and the wind pressure. Leave a gap of 5 mm between adjacent uprights. On particular applications, for example on double warping, where necessary, lay the omega profiles at an angle of 10° with respect to the horizontal plane to allow correct ventilation through the package. All fastening elements, accessories and small parts must be resistant to external environments; in stainless steel or with treatment that guarantees a resistance to salt spray (salt spray test) of 1.000 hours. Use only Akifix® accessories.

INSTALLAZIONE DELLE LASTRE // INSTALLING THE SLABS

Le lastre dovranno essere installate in verticale a giunti sfalsati, dovranno essere avvitate all'orditura metallica con viti speciali autofilettanti Akifix® reverso con alta resistenza alla corrosione (con resistenza alla nebbia salina di 1.000 ore) poste con opportuno interasse a seconda del tipo di applicazione. Consigliamo l'installazione di barriera traspirante impermeabile all'acqua tra la lastra e l'orditura di sostegno.

// The sheets must be installed vertically with staggered joints. They must be screwed to the metal frame with special Akifix® self-tapping screws. Reverse with high corrosion resistance (with resistance to salt spray of 1.000 hours) placed with appropriate distance between centers according to the type of application. We recommended installing a breathable waterproof barrier between the slab and the support frame.

STUCCATURA // GROUTING

I giunti tra le lastre devono essere stuccati con apposito stucco OUT FILLER DRY con il quale verrà eseguita anche la rasatura della superficie. Applicare una sola mano di stucco interponendo l'apposito nastro di rinforzo resistente agli alcali; procedere poi alla rasatura a stuccatura indurita.

// The joints between the slabs must be grouted with the appropriate OUT FILLER DRY putty, which will also be used to smooth the surface. Apply a single coat of putty interposing the special alkali-resistant reinforcement tape; then proceed to smoothing with hardened grouting.

RASATURA // SHAVING

Procedere alla rasatura della superficie con lo stesso OUT FILLER DRY utilizzato per stuccare i giunti per uno spessore di 4 mm circa; nella rasatura annegare completamente la rete in fibra di vetro resistente agli alcali sovrapponeandone i bordi di almeno 10 cm. Dopo 24 ore procedere all'eventuale seconda mano di rasatura. Prima dell'applicazione di qualsiasi altro materiale di finitura, lo stucco per rasatura dovrà essere lasciato asciugare ed indurire per almeno 48 ore.

// Proceed to smooth the surface with the same OUT FILLER DRY used to grout the joints to a thickness of approximately 4 mm; when skimming, completely drown the alkali-resistant fiberglass mesh overlapping the edges by at least 10 cm. After 24 hours proceed with the possible second smoothing coat. Before applying any other finishing material, the smoothing putty must be allowed to dry and harden for at least 48 hours.

INSTALLAZIONE DEI PROFILI DI FINITURA // INSTALLATION OF FINISHING PROFILES

Fissare i profili di finitura in PVC (paraspigoli, gocciolatoi, coprigiunti di dilatazione, cornici ecc.) annegandone la parte in rete nella rasatura e sovrapponeandola ai bordi della rete in fibra di vetro resistente agli alcali. In casi particolari i profili possono essere fissati alla sottostruttura metallica con le stesse viti utilizzate per le lastre.

Utilizzare esclusivamente accessori e profili Akifix®.

// Fix the PVC finishing profiles (corner guards, drips, expansion joint covers, frames, etc.) by drowning the mesh part in the skim coat and overlapping it on the edges of the alkali-resistant fiberglass mesh. In particular cases, the profiles can be fixed to the metal use only Akifix® accessories and profiles.

INSTALLAZIONE DEI GIUNTI DI DILATAZIONE // INSTALLATION OF EXPANSION JOINTS

Ogni 12 m in verticale ed ogni 12 m in orizzontale dovranno essere predisposti ed installati gli appositi giunti di dilatazione; i giunti inoltre dovranno essere predisposti nei seguenti casi:

- in corrispondenza dei giunti di dilatazione dell'edificio;
- in corrispondenza della divisione dei piani dell'edificio;
- in corrispondenza delle variazioni dei materiali della struttura o del paramento dell'edificio.

In ogni caso, in corrispondenza dei giunti di dilatazione sarà necessario interrompere anche l'orditura di sostegno metallica.

// Appropriate expansion joints must be prepared and installed every 12 m vertically and every 12 m horizontally; the joints must also be prepared in the following cases:

- at the expansion joints of the building;
- at the division of the building floors;
- in correspondence with the variations in the materials of the structure or the facing of the building.

In any case, in correspondence with the expansion joints it will also be necessary to interrupt the metal support frame.



Akifix® S.p.A. non risponde di qualsivoglia contestazione per danneggiamenti derivanti da inosservanze dei manuali, fascicoli e/o documentazione tecnica fornita. È responsabilità del rivenditore, applicatore e utilizzatore finale procurarsi tale documentazione presso i canali di divulgazione di Akifix® S.p.A. considerando le prerogative altamente tecniche dei pacchetti applicativi.

// Akifix® S.p.A. is not liable for any dispute for damage deriving from non-compliance with the manuals, files and / or technical documentation supplied. It is the responsibility of the reseller, applicator and end user to obtain such documentation from Akifix® S.p.A. dissemination channels considering the highly technical prerogatives of the application packages.